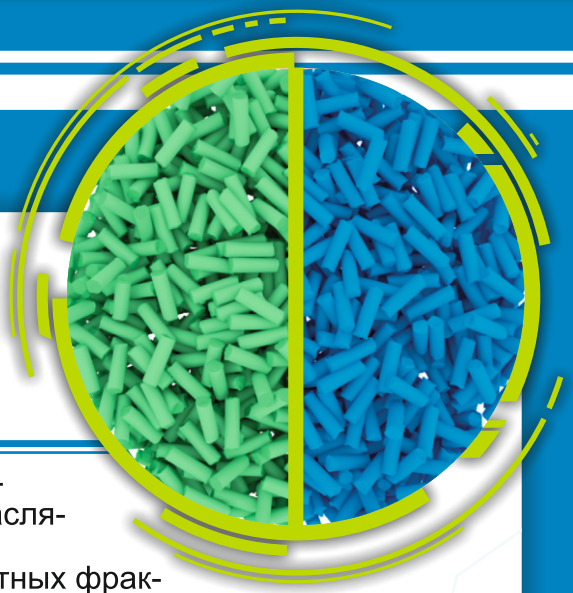
KNT group
production of sorbents and catalysts
453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/ф кс: +7 (3473) 303-184



Катализатор КНТ-910, КНТ-911, КНТ-912

Предназначен для использования в процессах гидрооблагораживания среднедистиллятных фракций и масляных рафинатов.
В процессах гидрооблагораживания среднедистиллятных фракций рекомендуется эксплуатация в виде каталитической системы, состоящей из катализатор серии КНТ-702М, КНТ-721.
Катализатор представляет собой оксид никеля с оксидом молибдена, или с оксидом вольфрама, или с оксидами молибдена и вольфрама на активном оксиде алюминия.

Наименование показателей	Норма		
	КНТ-910	КНТ-911	КНТ-912
1. Массовая доля активных компонентов, %, в пределах:			
- оксид никеля NiO	7,0-9,0	6,0-8,0	7,0-9,0
- триоксид молибдена MoO_3	16,0-19,0	-	8,0-9,0
- триоксид вольфрама WO_3	-	12,0-20,0	8,0-10,0
2. Насыпная плотность, г/см , в пределах	0,8		
3. Массовая доля оксида натрия, %, не более	0,1		
4. Диаметр гранул, мм, в пределах	1,6-3,0		
5. Массовая доля крошки, %, не более	1,0		
6. Массовая доля потерь при прокаливании (ППП) при 500°С, %, не более	5,0		
7. Механическая прочность на раздавливание, кг/мм^2, не менее	1,8		

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

SIBUR БАШНЕФТЬ TATNEFT РОСНЕФТЬ GAZPROM PK Petro Kazakhstan Oil Company LUKoil