

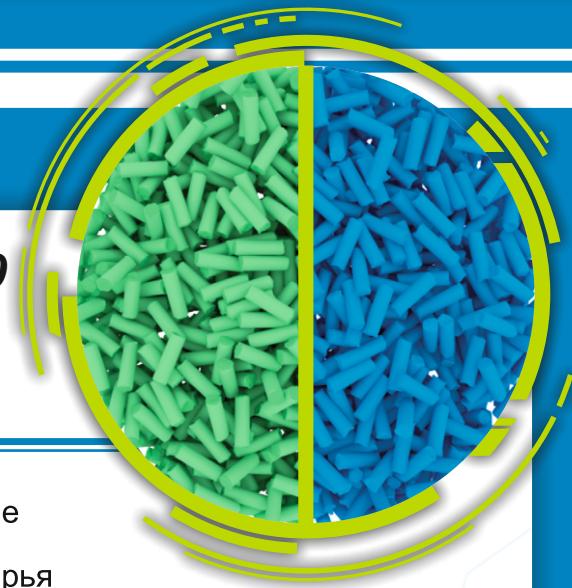


ADVANCED TECHNOLOGIES
ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Catalysts
Катализаторы

453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/ф кс: +7 (3473) 303-184

Катализатор КНТ-720



Предназначен для использования в процессах гидрооблагораживания (гидроочистка и гидрирование полиядерных ароматических углеводородов) среднедистиллятных фракций, предгидроочистки сырья риформинга, гидрооблагораживания парафинов.

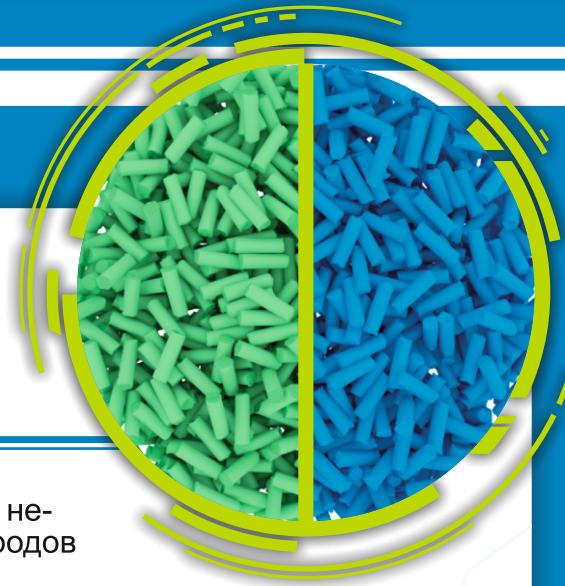
Рекомендуется эксплуатация в виде каталитической системы, состоящей из катализаторов серии КНТ (КНТ-702М, КНТ-704М)

Наименование показателей	Норма
1. Массовая доля активных компонентов, %, в пределах:	
- триоксид молибдена MoO ₃	12,0-21,0
- оксид никеля NiO	4,0-6,0
2. Насыпная плотность, г/см ³ , в пределах:	0,55-0,80
3. Массовая доля оксида натрия, %, не более	0,08
4. Диаметр гранул, мм, в пределах	1,3-3,0
5. Массовая доля крошки, %, не более	1,0
6. Массовая доля потерь при прокаливании (ППП) при 500°C, %, не более	18
7. Механическая прочность на раздавливание, кг/мм ² , не менее	1,5

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ



Катализатор КНТ-702М, КНТ-703М



КНТ-703М

Гидрообессеривание, деазотирование, гидрирование непредельных и полиядерных ароматических углеводородов бензиновых и среднедистиллятных фракций.

КНТ-702М

Глубокое гидрообессеривание среднедистиллятных фракций, предгидроочистка сырья риформинга и изомеризации.

Рекомендуется эксплуатация в виде каталитической системы, состоящей из катализатор серии КНТ-703М, КНТ-702М.

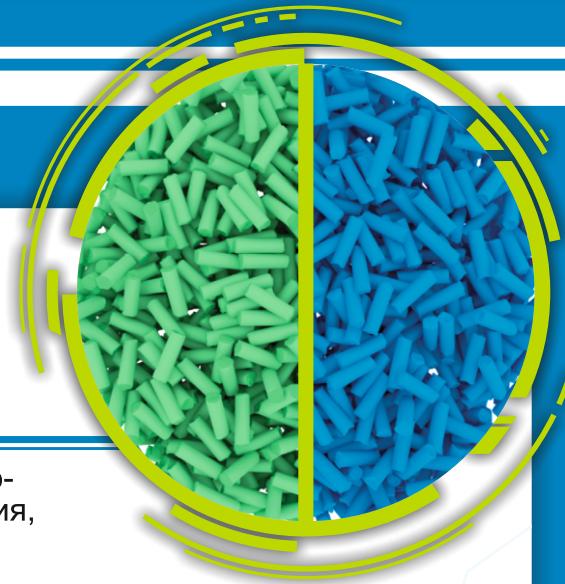
Наименование показателей	Норма	
	КНТ-702М	КНТ-703М
1. Массовая доля активных компонентов, %, в пределах:		
- триоксид молибдена MoO ₃	13,0-25,0	13,0-25,0
- оксид никеля NiO	-	3,5-6,5
- оксид кобальта CoO	3,5-6,5	-
2. Насыпная плотность, г/см ³ , в пределах:	0,7-0,9	
3. Массовая доля оксида натрия, %, не более	0,08	
4. Диаметр гранул, мм, в пределах	1,4-3,0	
5. Массовая доля крошки, %, не более	1,0	
6. Массовая доля потерь при прокаливании (ППП) при 500°C, %, не более	25,0	
7. Механическая прочность на раздавливание, кг/мм ² , не менее	1,5	

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ



453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/ф кс: +7 (3473) 303-184

Катализатор КНТ-721



Предназначен для использования в процессах гидрооблагораживания фракций вторичного происхождения, остаточных фракций, твердых парафинов.

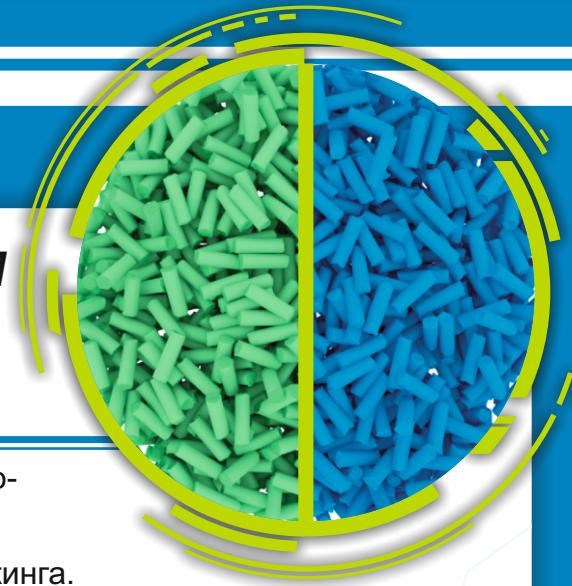
Рекомендуется использовать в качестве компонента каталитической системы, состоящей из катализаторов серии КНТ.

Наименование показателей	Норма
1. Массовая доля активных компонентов, %, в пределах:	
- триоксид молибдена MoO ₃	12,0-22,0
- оксид никеля NiO (оксид кобальта CoO)	4,0-6,0
2. Насыпная плотность, г/см ³ , в пределах:	0,55-0,80
3. Массовая доля оксида натрия, %, не более	0,08
4. Диаметр гранул, мм, в пределах	1,3-5,0
5. Массовая доля крошки, %, не более	1,0
6. Массовая доля потерь при прокаливании (ППП) при 500°C, %, не более	18
7. Механическая прочность на раздавливание, кг/мм ² , не менее	1,5

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ



Катализатор КНТ-704М, КНТ-705М



Предназначен для использования в процессах гидрооблагораживания нефтяных фракций.

КНТ-704М - гидроочистка сырья каталитического крекинга.

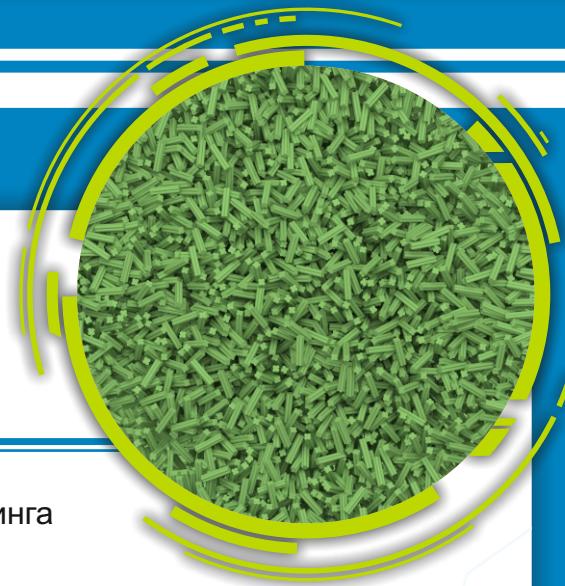
КНТ-705М - мягкий гидрокрекинг (глубокое гидрооблагораживание) вакуумного газойля.

Наименование показателей	Норма	
	КНТ-704М	КНТ-705М
1. Массовая доля активных компонентов, %, в пределах:		
- триоксид молибдена MoO ₃	13,0-25,0	13,0-25,0
- оксид никеля NiO	-	2,5-6,5
- оксид кобальта CoO	2,5-6,5	-
2. Насыпная плотность, г/см ³ , в пределах	0,5-0,9	
3. Массовая доля оксида натрия, %, не более	0,08	
4. Диаметр гранул, мм, в пределах	1,4-3,0	
5. Массовая доля крошки, %, не более	1,0	
6. Массовая доля потерь при прокаливании (ППП) при 500°C, %, не более	25	
7. Механическая прочность на раздавливание, кг/мм ² , не менее	1,5	

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ



Катализатор гидрокрекинга



Основное применение:

-предназначен для использования в процессах крекинга тяжелых нефтяных фракций;

В процессах гидрокрекинга рекомендуется использовать в виде каталитической системы, состоящей из катализаторов защитного слоя, катализаторов мягкого гидрокрекинга и предгидроочистки сырья гидрокрекинга серии КНТ-704М и КНТ-705М имеющих максимальную активность в процессе деазотирования тяжелых нефтяных фракций.

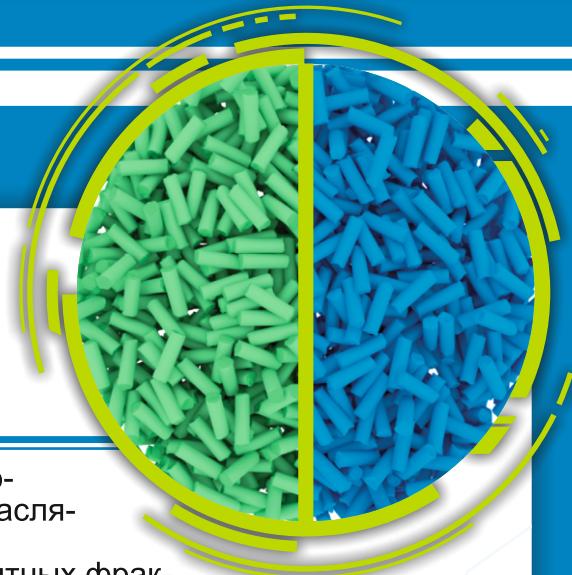
Представляет собой оксиды молибдена, никеля, вольфрама и других активных компонентов на алюмооксидном цеолитсодержащем носителе.

Наименование показателей	КНТ-820	КНТ-821
1. Внешний вид	цилиндр, трилистник, квадролоб	
2. Насыпная плотность, г/см ³	0,7-0,9	
3. Размеры гранул, мм	1,4-3,0	
4. Массовая доля активных компонентов: - триоксид молибдена MoO ₃ - оксид никеля NiO - триоксид фольфрама WO ₃	13,0-18,0 4,0-6,0 -	- 4,0-6,0 13,0-24,0
5. Массовая доля потерь при прокаливании при температуре (550±10)°С, %, не более	5,0	
6. Массовая доля крошки, %, не более	1,0	
7. Механическая прочность на раздавливание, кг/мм ² , не менее	1,5	

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ



Катализатор КНТ-910, КНТ-911, КНТ-912



Предназначен для использования в процессах гидрооблагораживания среднедистиллятных фракций и масляных рафинатов.

В процессах гидрооблагораживания среднедистиллятных фракций рекомендуется эксплуатация в виде каталитической системы, состоящей из катализатор серии КНТ-702М, КНТ-721.

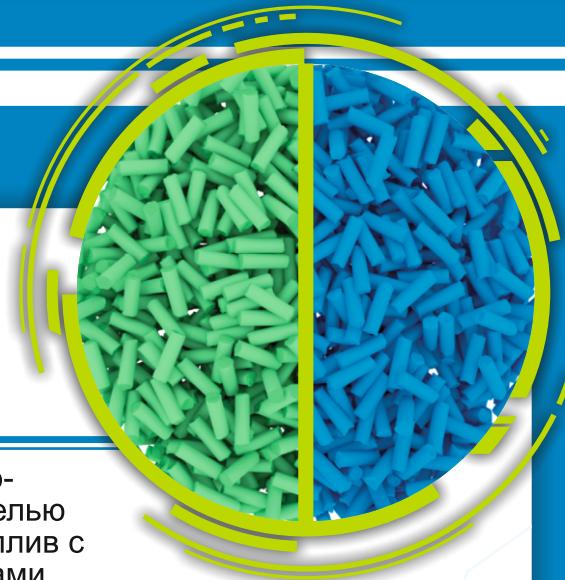
Катализатор представляет собой оксид никеля с оксидом молибдена, или с оксидом вольфрама, или с оксидами молибдена и вольфрама на активном оксиде алюминия.

Наименование показателей	Норма		
	КНТ-910	КНТ-911	КНТ-912
1. Массовая доля активных компонентов, %, в пределах:			
- оксид никеля NiO	7,0-9,0	6,0-8,0	7,0-9,0
- триоксид молибдена MoO ₃	16,0-19,0	-	8,0-9,0
- триоксид вольфрама WO ₃	-	12,0-20,0	8,0-10,0
2. Насыпная плотность, г/см ³ , в пределах	0,8		
3. Массовая доля оксида натрия, %, не более	0,1		
4. Диаметр гранул, мм, в пределах	1,6-3,0		
5. Массовая доля крошки, %, не более	1,0		
6. Массовая доля потерь при прокаливании (ППП) при 500°C, %, не более	5,0		
7. Механическая прочность на раздавливание, кг/мм ² , не менее	1,8		

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ



Катализатор КНТ-930



Предназначен для использования в процессах гидрооблагораживания среднедистиллятных фракций с целью получения компонентов реактивных и дизельных топлив с улучшенными низкотемпературными характеристиками.

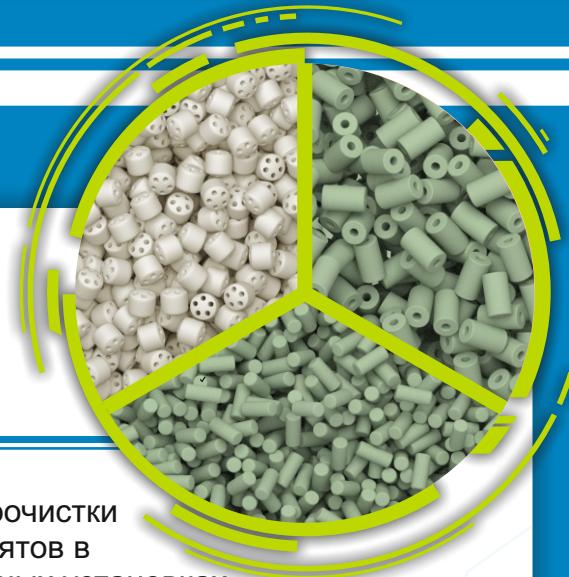
Для получения низкозастраивающих компонентов дизельных топлив с ультранизким содержанием остаточной серы (350, 50 или 10 ppmw) рекомендуется использовать в пакете с катализатором КНТ-702М, КНТ-703М.

Наименование показателей	Норма
1. Массовая доля активных компонентов, %, в пределах:	
- триоксид молибдена MoO ₃	-
- оксид никеля NiO	0,5-5,0
2. Насыпная плотность, г/см ³ , в пределах:	0,6-0,8
3. Массовая доля оксида натрия, %, не более	0,08
4. Диаметр гранул, мм, в пределах:	1,3-3,0
5. Массовая доля крошки, %, не более	3,0
6. Массовая доля потерь при прокаливании (ППП) при 500°C, %, не более	5,0
7. Механическая прочность на раздавливание, кг/мм ² , не менее	1,6

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ



Катализаторы защитного слоя



Основное применение:

- предназначены для использования в процессах гидроочистки и гидрокрекинга средних и тяжелых нефтяных дистиллятов в качестве контактного слоя и защитного слоя на различных установках в процессах нефтехимии и нефтепереработки.

Градиентная защитная катализитическая система позволяет значительно снизить влияние отложений на перепад давления в реакторе, существенно улучшить распределение газо-сырьевого потока в реакторе, обеспечивает удаление содержащихся в сырье мех примесей, непредельных соединений и катализитических ядов до поступления газо-сырьевой смеси на катализатор основного слоя, что способствует повышению длительности межрегенерационного цикла и общего срока службы катализитической системы.

Наименование показателей	КНТ-300	КНТ-310	КНТ-326	КНТ-330	КНТ-351
Внешний вид	Цилиндр	Цилиндр с каналами	Диск с каналами	Кольцо	Экструдат
Насыпная плотность, г/см ³ , не более	1,5	1,1	0,5-1,2	0,5-0,95	0,5-0,8
Размер гранул, мм - диаметр наружный - высота - диаметр внутренних каналов	16-20 13-17 -	16-20 13-17 2,0-3,0	42-50 15-22 -	2,5-7,0 - -	1,4-5,0 - -
Массовая доля активных компонентов, %: - триоксид молибдена MoO ₃ - оксид никеля NiO	-	-	-	8,0-12,0 0,5-4,0	11,0-13,0 3,0-4,0
Массовая доля потерь при прокаливании при температуре (550±10)°C, %, не более	3	3	3	3	3
Массовая доля крошки, %, не более	0,5	0,5	0,5	1,0	1,0

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ



32, Tekhnicheskaya str.,
Sterlitamak,
Bashkortostan, 453110
Russia
Tel. +7 (3473) 303-184
Fax +7 (3473) 303-184
E-mail: info@kntgroup.ru
www.kntgroup.ru

453110, Россия,
Республика Башкортостан,
г. Стерлитамак,
ул. Техническая, 32
тел.: +7 (3473) 303-184
факс: +7 (3473) 303-184
E-mail: info@kntgroup.ru
www.kntgroup.ru