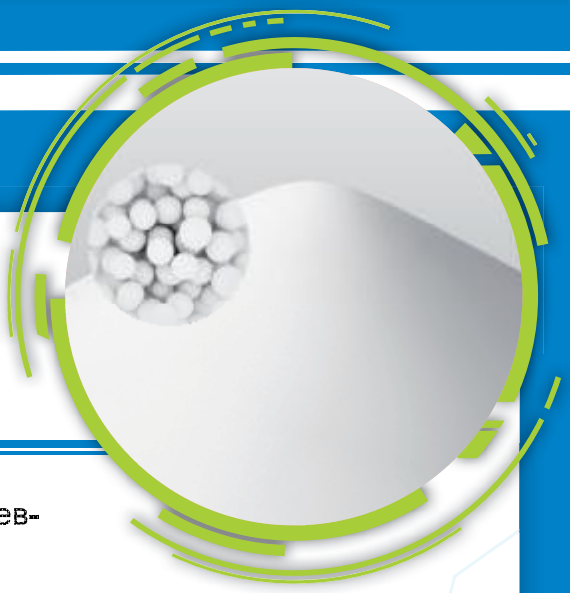
KNT group
production sorbents and catalysts
453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/факс: +7 (3473) 216-309



Катализаторы крекинга микросферические ОКТИФАЙН

Основное применение:
- для крекинга нефтяных фракций на установках с псевдоожиженным слоем катализатора.

Выпускается по ТУ 2177-012-94262278-2008.

Наименование показателя	Норма
1. Потери при прокаливании, % масс, не более	5
2. Химический состав, % масс:	
Na_2O не более	0,3
Al_2O_3 не менее	40
Re_2O_3 не менее	0,7-5,0*
3. Гранулометрический состав, % масс:	
не более 0-20 мкм	0,5
не менее 0-60 мкм	35
4. Насыпная плотность, г/см^3, не менее	0,7-0,9*
5. Удельная поверхность, м^2/г, не менее	170-300*
6. Объем пор, см^3/г, не менее	0,35
7. Стойкость к истиранию, % масс/час, не более	0,3**
8. Микроактивность (ASTM D 3907-03), % масс	55-80*

* - зависит от установки, где будет применятся катализатор
** - по методу ф. CCIC (Япония)

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

SIBUR БАШНЕФТЬ РОСНЕФТЬ сибнефть

KNT group
production sorbents and catalysts
453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/факс: +7 (3473) 216-309

Алюмооксидный катализатор для получения серы

Основное применение:
- для использования в процессах, основанных на реакции Клауса, на установках Клауса и Сульфрен.

Выпускается по ТУ 2163-016-94262278-2009.

Наименование показателя	Значение для марки						
	Установка Клауса			Установка Сульфрен			
	О-К	А-К	В-К	О-С	А-С	В-С	D-С
Внешний вид	Гранулы белого цвета						
Диаметр гранул, мм	4,0-6,0	2,8-8,0		2,0-5,0			
Массовая доля гранул заданного диаметра, %, не менее	96,0						
Насыпная плотность, г/см^3	0,65-0,70		0,7-0,8	0,65-0,90			
Массовая доля потерь при прокаливании при 800°С, %, не более	7,0		8,0	7,0		8,0	7,0
Удельная поверхность, м^2/г, не менее	300	280	250	350	300	260	240
Механическая прчность при раздавливании, МПа, не менее	8,0	6,0		8,0	6,0		
Скорость истирания, % масс. пыли в минуту, не более: - поверхностного слоя - средняя	0,5 0,3						
Общий объем пор, см^3/г, не менее	0,52	0,50	0,48	0,52	0,50		
Константа скорости реакции Клауса, 10^{-4} моль/(г•с•атм)	35,0	32,0	26,0	40,0	35,0	30,0	
Константа скорости реакции гидролиза сероуглерода, 10^{-4} моль/(г•с•атм)	2,5	2,0					

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

SIBUR · БАШНЕФТЬ · РОСНЕФТЬ · сибнефть

KNT group
production sorbents and catalysts
453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/факс: +7 (3473) 216-309

Катализатор РК 222М

выпускается по лицензии ООО «Компания КАТАХИМ»
(Патент РФ № 214096, 2140964)

Предназначен для использования в процессах гидрооблагораживания (гидроочистка и гидрирование полиядерных ароматических углеводородов) среднедистиллятных фракций, предгидроочистки сырья риформинга, гидрооблагораживания парафинов.

Рекомендуется эксплуатация в виде каталитической системы, состоящей из катализаторов серии РК (РК-231М, РК-242М).

В промышленной эксплуатации с 1998г.
Показатели качества по ТУ 38.10113789.

Наименование показателя	норма
1. Массовая доля активных компонентов, %, в пределах:	
- триоксид молибдена MoO_3	12,0-15,0
- оксид никеля NiO	4,0-6,0
2. Насыпная плотность, г/см^3, в пределах:	0,6-0,8
3. Массовая доля оксида натрия, %, не более	0,08
4. Диаметр гранул, мм, в пределах	1,6-3,0
5. Массовая доля крошки, %, не более	1,0
6. Массовая доля потерь при прокаливании (ППП) при 500°С, %, не более	3,0
7. Индекс прочности, кг/мм, не менее	2,2

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

SIBUR · БАШНЕФТЬ · РОСНЕФТЬ · сибнефть

KNT group
production sorbents and catalysts
453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/факс: +7 (3473) 216-309

Катализатор РК 231М

выпускается по лицензии ООО «Компания КАТАХИМ»
(Патент РФ № 2103065)

RK-231MNi
Гидрообессеривание, деазотирование, гидрирование непредельных и полиядерных ароматических углеводородов бензиновых и среднедистиллятных фракций.

RK-231MCo
Глубокое гидрообессеривание среднедистиллятных фракций, предгидроочистка сырья риформинга и изомеризации.

Рекомендуется эксплуатация в виде каталитической системы, состоящей из катализаторов серии РК-231MNi, РК-231MCo.

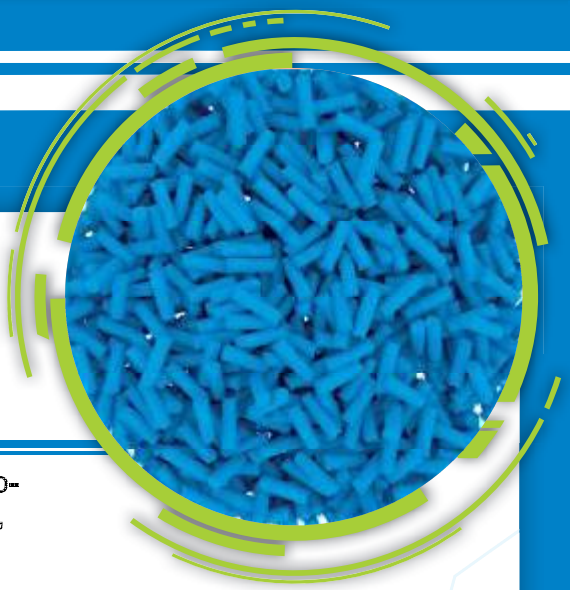
В промышленной эксплуатации с 2000г.
Показатели качества по ТУ 2177-008-1711804.

Наименование показателя	Норма	
	RK-231MNi	RK-231MCo
1. Массовая доля активных компонентов, %, в пределах:		
- триоксид молибдена Mo_3O	12,0-15,0	12,0-15,0
- оксид никеля NiO	4,0-5,0	-
- оксид кобальта CoO	-	4,0-5,0
2. Насыпная плотность, г/см^3, в пределах:	0,6-0,8	
3. Массовая доля оксида натрия, %, не более	0,8	
4. Диаметр гранул, мм, в пределах	1,6-3,0	
5. Массовая доля крошки, %, не более	1,0	
6. Массовая доля потерь при прокаливании (ППП) при 500°С, %, не более	3,0	
7. Индекс прочности, кг/мм^2, не менее	2,2	

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

SIBUR · БАШНЕФТЬ · РОСНЕФТЬ · сибнефть

KNT group
production sorbents and catalysts
453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/факс: +7 (3473) 216-309



Катализатор РК 242М

выпускается по лицензии ООО«Компания КАТАХИМ»
(Патент РФ № 2666786)

Предназначен для использования в процессах гидроблагораживания фракций вторичного происхождения, остаточных фракций, твердых парафинов.

Рекомендуется использовать в качестве компонента каталитической системы, состоящей из катализаторов серии РК.

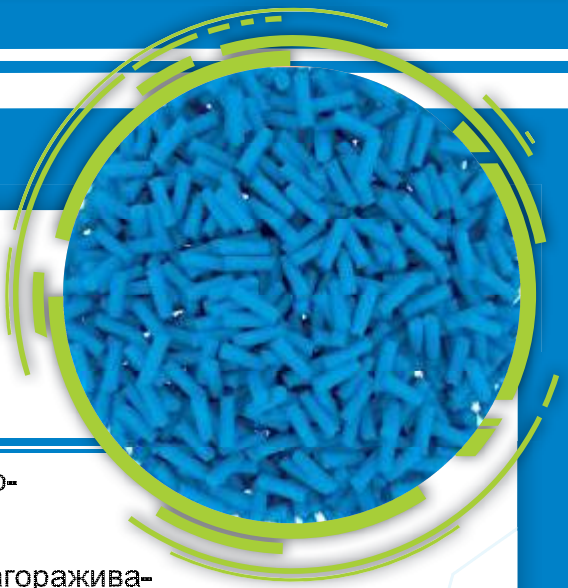
В промышленной эксплуатации с 2005г.
Показатели качества по ТУ 2177-011-40431454.

Наименование показателя	норма
1.Массовая доля активных компонентов, %, в пределах:	
- триоксид молибдена MoO_3	12,0-15,0
- оксид никеля NiO (кобальта CoO)	4,0-6,0
2.Насыпная плотность, г/см^3, в пределах:	0,6-0,8
3.Массовая доля оксида натрия, %, не более	0,10
4.Диаметр гранул, мм, в пределах	1,6-5,0
5.Массовая доля крошки, %, не более	1,0
6.Массовая доля потерь при прокаливании (ППП) при 500°С, %, не более	3,0
7.Индекс прочности, кг/мм^2, не менее	2,2

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

SIBUR БАШНЕФТЬ РОСНЕФТЬ сибнефть

KNT group
production sorbents and catalysts
453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/факс: +7 (3473) 216-309



Катализатор РК 442М

выпускается по лицензии ООО «Компания КАТАХИМ»
(Патент РФ № 2124400)

Предназначен для использования в процессах гидроблагораживания нефтяных фракций.

РК-422MNi -Мягкий гидрокрекинг (глубокое гидрооблагораживание) вакуумного газойля.

РК-422MCo - Гидроочистка сырья каталитического крекинга.

В промышленной эксплуатации с 1999г.
Выполняется по ТУ 2177-009-11711804.

Наименование показателя	Норма	
	RK-231MNi	RK-231MCo
1. Массовая доля активных компонентов, %, в пределах:		
- триоксид молибдена Mo_3O	13,0-16,0	13,0-16,0
- оксид никеля NiO	4,0-5,0	-
- оксид кобальта CoO	-	4,0-5,0
2. Насыпная плотность, г/см^3, в пределах	0,6-0,8	
3. Массовая доля оксида натрия, %, не более	0,08	
4. Диаметр гранул, мм, в пределах	1,6-3,0	
5. Массовая доля крошки, %, не более	1,0	
6. Массовая доля потерь при прокаливании (ППП) при 500°С, %, не более	3,0	
7. Индекс прочности, кг/мм^2, не менее	2,1	

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

SIBUR · БАШНЕФТЬ · РОСНЕФТЬ · сибнефть

KNT group
production sorbents and catalysts
453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/факс: +7 (3473) 216-309

Катализатор РК 438М

выпускается по лицензии ООО «Компания КАТАХИМ»
(Патент РФ № 2198733, 2216404)

Предназначен для использования в процессах гидрооблагораживания среднедистиллятных фракций и масляных рафинатов.

В процессах гидрооблагораживания среднедистиллятных фракций рекомендуется эксплуатация в виде каталитической системы, состоящей из катализаторов серии РК-231МСо, РК-242МNi.

Катализатор представляет собой оксид никеля с оксидом молибдена, или с оксидом вольфрама, или с оксидами молибдена и вольфрама на активном оксиде алюминия.

В промышленной эксплуатации с 2006г.
Показатели качества по ТУ 2177-005-40431454.

Наименование показателя	Норма		
	РК-438М (Мо)	РК-438М (W)	РК-438М (Мо-W)
1. Массовая доля активных компонентов, %, в пределах:			
- оксид никеля NiO	7,0-9,0	6,0-8,0	7,0-9,0
- триоксид молибдена MoO_3	16,0-19,0	-	8,0-9,0
- триоксид вольфрама WO_3	-	12,0-20,0	8,0-10,0
2. Насыпная плотность, г/см , в пределах	0,8		
3. Массовая доля оксида натрия, %, не более	0,1		
4. Диаметр гранул, мм, в пределах	1,6-3,0		
5. Массовая доля крошки, %, не более	1,0		
6. Массовая доля потерь при прокаливании (ППП) при 500°С, %, не более	5,0		
7. Индекс прочности, кг/мм, не менее	1,8		

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

SIBUR · БАШНЕФТЬ · РОСНЕФТЬ · сибнефть

KNT group
production sorbents and catalysts
453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/факс: +7 (3473) 216-309

Катализатор РК 720М

выпускается по лицензии ООО «Компания КАТАХИМ»
(Патент РФ № 214096, 2140964)

Предназначен для использования в процессах гидроблагораживания среднедистиллятных фракций с целью получения компонентов реактивных и дизельных топлив с улучшенными низкотемпературными характеристиками.

Для получения низкозастывающих компонентов дизельных топлив с ультранизким содержанием остаточной серы (350, 50 или 10 ppmw) рекомендуется использовать в пакете с катализатором РК-231М.

Показатели качества по ТУ 2177-007-40431454.

Наименование показателя	норма	
	марка А	марка Б
1. Массовая доля активных компонентов, %, в пределах:		
- триоксид молибдена MoO_3	2,0-5,0	2,0-5,0
- оксид никеля NiO	-	12,0-15,0
- двуокись кремния SiO_2 не более	40	
2. Насыпная плотность, г/см^3, в пределах	0,6-0,8	
3. Массовая доля оксида натрия, %, не более	0,10	
4. Диаметр гранул, мм, в пределах	1,6-3,0	
5. Массовая доля крошки, %, не более	3,0	
6. Массовая доля потерь при прокаливании (ППП) при 500°С, %, не более	5,0	
7. Индекс прочности, кг/мм , не менее	1,6	

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

SIBUR БАШНЕФТЬ РОСНЕФТЬ сибнефть

KNT group
production sorbents and catalysts
453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/факс: +7 (3473) 216-309

Катализаторы КУ-2ФПП и КУ-2ФКК

Основное применение:
- в процессах гидратации олефинов;
- в процессах дегидратации спиртов;
- в процессах получения изобутилена, метил-трет-бутилового эфира, ацетальдегида, пиридина и в других процессах, катализируемых кислотными катализаторами.

Выпускается по ТУ 2174-013-94262278-2009.

Наименование показателя	Нормы по видам					
	КУ-2ФПП			КУ-2ФКА		
	А	А1	А2	А	А1	А2
Внешний вид	Экструдат светло-серого или светло-желтого цвета	Гранулы в форме колец светлосерого, темносерого или светложелтого цвета		Экструдат светло-серого или светло-желтого цвета	Гранулы в форме колец светлосерого, темносерого или светложелтого цвета	
Гранулометрический состав: а) размер гранул, мм, в пределах - диаметр гранул - диаметр отверстия - длина гранул - толщина стенки	 5-7 - 5-15 -	 9-15 3-6 6-19 не менее 2,0	 11-16 6-9 8-20 не менее 2,5	 5-7 - 5-15 -	 9-15 3-6 6-19 не менее 2,0	 11-16 6-9 8-20 не менее 2,5
б) массовая доля рабочей фракции, %, не менее	70	70	70	70	70	70
Полная статическая обменная емкость, ммоль/г, не менее	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Каталитическая активность, %, не менее	55	55	55	60	60	60
Насыпная плотность, г/см, не более	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Массовая доля влаги, %, не более	30	30	30	15	15	15
Массовая доля свободной серной кислоты, %, не более	не нормируется			не нормируется		

Примечания:
1. Определение массовой доли свободной серной кислоты проводят по требованию потребителя.
2. По согласованию с потребителем допускаются другие значения по показателю А2 для всех марок.

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

SIBUR · БАШНЕФТЬ · РОСНЕФТЬ · сибнефть

KNT group
production sorbents and catalysts
453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/факс: +7 (3473) 216-309

Синтетический цеолит NaA-У (улучшенный) (4А)

Основное применение:
-осушка природного и нефтяного попутного газов;
-осушка технологического воздуха и воздуха для КИПиА;
-осушка газа риформинга и крекинга;
-осушка и регенерация трансформаторного масла;
-осушка и регенерация фреономасляных агентов холодильных установок (NaA-2КТ производится по спецзаказу);
-в качестве фильтра для осушки и регенерации моторных масел, дизельного и бензинового топлива;
-очистка гальванических стоков машиностроительных производств.

Выпускается по ТУ 2163-003-15285215-2006.

Рекомендован Всероссийским Теплотехническим НИИ РАО “ЕЭС России” для использования на энергетических предприятиях для осушки “сырых трансформаторных масел”.

Наименование показателей	нормы по ТУ	Фактические показатели
Внешний вид	экструдат	
Насыпная плотность, г/см^3	0,66	0,66÷0,9
Средний диаметр гранул, мм	4,5±0,5 3,6±0,4 2,9±0,3 2,4±0,2 2,0±0,2 1,6±2,0	
Фракция, мм	1,5±2,5	
Прочность на раздавливание, кг/мм^2	не менее 1,8	1,8÷2,5
Динамическая емкость по парам воды, мг/см^3 Для гранул, мм Ø 4,5±0,5 Ø 3,6±0,4 Ø 2,9±0,3 Ø 2,4±0,2 Ø 2,0±0,2 Ø 1,6±2,0	не менее 115 122 130 135 140 142	не менее 130 137 150 154 158 160
Массовая доля водостойкости, %, не менее	98	99
Массовая доля потерь при прокаливании, %	не более 5	

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

SIBUR БАШНЕФТЬ РОСНЕФТЬ сибнефть

KNT group
production sorbents and catalysts
453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/факс: +7 (3473) 216-309

Синтетический цеолит КА-У (улучшенный) (3А)

Основное применение:
осушка легкополимеризующихся углеводородных потоков, в частности осушка газов пиролиза в производстве этилена;
-концентрирование растворов спиртов;
-осушка органических жидкостей (керосин, гексан, бензол, циклогексан, метанол, этанол, изопропанол и так далее)

Выпускается по ТУ 2163-006-15285215-2006.

Наименование показателей	нормы по ТУ	фактические показатели
Внешний вид	экструдат	
Насыпная плотность, г/см^3	0,72	0,82
Средний диаметр гранул, мм	2,9±0,3 2,2±0,2 1,6±0,2	
Прочность на раздавливание, кг/мм^2	1,5	1,6
Динамическая емкость по парам воды, мг/см^3	не менее	не менее
Для гранул, мм Ø 2,9±0,3	115	150
Ø 2,2±0,2	123	154
Ø 1,6±0,2	130	158
Динамическая емкость по CO_2, мг/см^3	не более	не более
Для гранул, мм Ø 2,9±0,3	0,7	0,3
Ø 2,2±0,2	0,8	0,3
Ø 1,6±0,2	0,9	0,3
Массовая доля водостойкости, %, не менее	98	99
Массовая доля потерь при прокаливании, %	не более 5	

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

SIBUR БАШНЕФТЬ РОСНЕФТЬ сибнефть

KNT group
production sorbents and catalysts
453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/факс: +7 (3473) 216-309

Синтетический цеолит СаА-У (улучшенный) (5А)

Основное применение:
-очистка природного и нефтяного попутного газа от серни-стых соединений, углекислого газа и меркаптанов;
-очистка атмосфер плавок и создание защитных сред в металлургии;
-выделение и очистка нормальных парафиновых углеводородов, которые являются сырьем для произ водства моющих средств и белково-витаминных компонентов;
-разделение смесей олефиновых и парафиновых углеводородов;
-очистка газов мусороперерабатывающих заводов от токсичных соединений.

Выпускается по ТУ 2163-004-05766557-97.

Наименование показателей	Нормы по ТУ	Фактические показатели
Внешний вид	экструдат	
Насыпная плотность, г/см^3, не менее	0,75	
Средний диаметр гранул, мм	2,9±0,3 1,6±0,2	
Прочность на раздавливание, кг/мм^2	не менее 1,8	
Динамическая емкость по парам воды, мг/см^3 Для гранул, мм Ø 2,9±0,3 Ø 1,6±0,2	не менее 110 112	не менее 130 140
Динамическая емкость по парам n-гептана мг/см^3 Для гранул, мм Ø 2,9±0,3 Ø 1,6±0,2	не менее 45 46	не менее 60 70
Массовая доля водостойкости, %, не менее	98	99
Массовая доля потерь при прокаливании, %	не более 5	

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

SIBUR БАШНЕФТЬ РОСНЕФТЬ сибнефть

KNT group
production sorbents and catalysts
453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/факс: +7 (3473) 216-309

Синтетический цеолит NaX (13X)

Основное применение:
-очистка воздуха и азота от углеводородов, оксидов и масла;
-очистка природного газа от воды, сернистых соединений и меркаптанов;
-очистка нефтяного попутного газа от сернистых соединений, углекислого газа и меркаптанов;
-разделение смесей ароматических углеводородов;
-удаление радионуклидов из жидких отходов ядерных энергетических установок;
-удаление окислителей до полимеризации при очистке.

Выпускается по ТУ 38.10281-88

Наименование показателей	нормы по ТУ	фактические показатели
Внешний вид	экструдат	
Насыпная плотность, г/см^3	не менее 0,6	
Средний диаметр гранул, мм	4,5±0,5 3,6±0,4 2,9±0,3 2,4±0,2 2,0±0,2	
Прочность на раздавливание, кг/мм^2	не менее 0,6	1,5
Динамическая емкость по парам воды, мг/см^3	не менее	не менее
Для гранул, мм Ø 4,5±0,5	99	125
Ø 3,6±0,4	103	126
Ø 2,9±0,3	104	130
Ø 2,4±0,2	106	160
Ø 2,0±0,2	108	170
Динамическая емкость по парам бензола мг/см^3	не менее	не менее
Для гранул, мм Ø 4,5±0,5	53	59
Ø 3,6±0,4	66	70
Ø 2,9±0,3	66,5	75
Ø 2,4±0,2	67	78
Ø 2,0±0,2	69	80
Массовая доля водостойкости, %	не менее 97	
Массовая доля потерь при прокаливании, %	не более 5	

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

SIBUR БАШНЕФТЬ РОСНЕФТЬ сибнефть

KNT group
production sorbents and catalysts
453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/факс: +7 (3473) 216-309

Синтетический цеолит NaX-K (кислород) (13X)

Основное применение:
-очистка и осушка воздуха от влаги, двуокиси углерода, ацети лена в кислородных установках, разделение на фракции;
-осушка воздуха в компрессорах (устранение конденсата при низких температурах);
-очистка воздуха от углекислого газа перед его разделением на кислород и азот;
-получение кислорода из воздуха в методах короткоцикловой адсорбции.
Выпускается по ТУ 2163-009-05766557-2000.

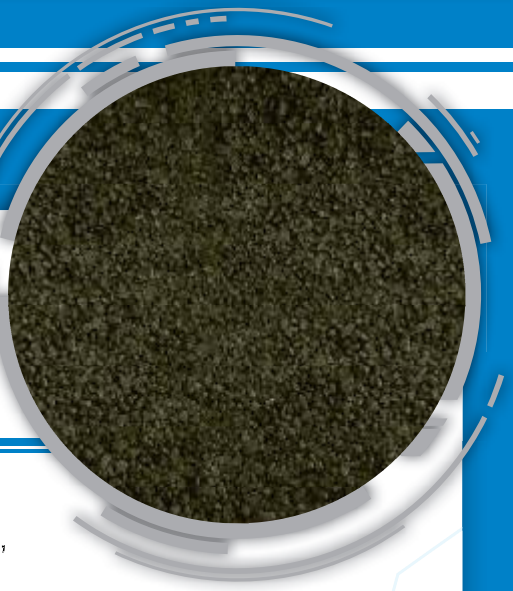
Цеолит NaX-K (кислород) обладает повышенной динамической емкостью по углекислому газу и специально разработан для использования в воздухоразделительных установках.

Наименование показателей	нормы по ТУ	Фактические показатели
Внешний вид	экструдат	
Насыпная плотность, г/см^3	не менее 0,6	
Средний диаметр гранул, мм	4,5±0,5 3,6±0,4 2,9±0,3 2,4±0,2 1,6±2,0	
Прочность на раздавливание, кг/мм^2	не менее 0,6	1,1
Динамическая емкость по парам воды, мг/см^3 Для гранул, мм Ø 4,5±0,5 Ø 3,6±0,4 Ø 2,9±0,3 Ø 2,4±0,2 Ø 1,6±2,0	не менее 99 103 104 106 108	 128 130 138 150 160
Динамическая емкость по парам бензола мг/см^3 Для гранул, мм Ø 4,5±0,5 Ø 3,6±0,4 Ø 2,9±0,3 Ø 2,4±0,2 Ø 1,6±2	не менее 50 58 66 67 69	не менее 59 70 75 78 80
Динамическая емкость по CO_2, мг/см^3	не менее 45	60
Массовая доля водостойкости, %	не менее 97	99
Массовая доля потерь при прокаливании, %	не более 5	

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

SIBUR · БАШНЕФТЬ · РОСНЕФТЬ · сибнефть

KNT group
production sorbents and catalysts
453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/факс: +7 (3473) 216-309



Адсорбент А-4М (микросферический) Отбеливающая глина

Основное применение:
-очистка ароматических углеводородов от непредельных, смолистых и красящих веществ;
-очистка парафиновых углеводородов от непредельных соединений.

Выпускается по ТУ 2163-002-05766557-95

Параметры	нормы по ТУ	фактические показатели
Насыпная плотность, г/см	0,5-1	0,8-1
Фракционный состав, % Массовая доля фракций в пределах 0,2-1,2 мм Массовая доля фракций в пределах 0,2-0,3 мм	 Не менее 95 Не более 28	
Удельная поверхность, $м^2/г$	Не менее 160	
Удельное количество очищенного ароматического сырья, г/г, не менее	10	15
Массовая доля воды, %	Не более 15	

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

SIBUR БАШНЕФТЬ РОСНЕФТЬ сибнефть

KNT group
production sorbents and catalysts
453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/факс: +7 (3473) 216-309

Оксид алюминия активный - осушитель газа

Основное применение: для осушки газов, применяемых в процессах нефтепереработки, в химической и газовой промышленности.
Выпускается по ТУ 2163-015-94262278-2009.

Наименование показателя	Норма	
	марка А	марка Б
Внешний вид	экструдаты цилиндрической формы белого, кремового или розового цвета	Сферические гранулы белого, кремового или розового цвета
Насыпная плотность, г/см^3	0,50-0,70	0,73-0,78
Размеры гранул, мм: диаметр длина, не более	 5,0±1,0 18	 2,8-8,0
Массовая доля потерь при прокаливании, %, не более	5,0	8,0
Прочность при истирании, %, не менее	65,0	65,0
Массовая доля пыли и мелочи размером менее 2,0 мм, %, не более	0,5	0,5
Удельная поверхность, м /г, не менее	200	200
Общий объем пор, см^3/г, не менее	0,65	0,50
Статистическая активность по адсорбции водяного пара из воздуха при (20-25)°С, г воды на 100 г осушителя, не менее; -при относительной влажности 10% -при относительной влажности 60%	 3,0 9,0	 4,5 14,0

Экструдат оксида алюминия - носитель для катализаторов

Внешний вид	Диаметр, мм	Удельная поверхность BET, м^2/г	Объем пор, см^3/г	Массовая доля натрия, % не более
Экструдат	1,6 - 5	230	0,65 - 0,8	0,03
Сферические гранулы	2,8 - 8,0	230	0,5	0,03

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

SIBUR · БАШНЕФТЬ · РОСНЕФТЬ · сибнефть

KNT group
production sorbents and catalysts
453110, Россия, г. Стерлитамак, ул. Техническая, 32, тел/факс: +7 (3473) 216-309

Ультрастабильный цеолит H-Y

Основное применение:
- компонент катализаторов гидрокрекинга и каталитического крекинга.

Тип	SiO_2/Al_2O модуль цеолита	Размер элемент. ячейки, А	Катионная форма	Na_2O, %	Удельная поверхность $м^2/г$
фожазит	6-18	24,61-24,35	H	<0,60	600-700

Псевдобемит, порошок.

Основное применение:
- компонент катализаторов.

Химический состав %			Физические показатели	
Na_2O ≤	Al_2O_3 ≥	$Al_2O_3 \cdot 3H_2O$ ≤	Удельная поверхность BET, $м^2/г$ ≥	Размер кристалла, А
0,03	70	3	230	600-700

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ

SIBUR · БАШНЕФТЬ · РОСНЕФТЬ · сибнефть