



Синтетический цеолит NaA-Y (улучшенный) (4A)

Основное применение:

- осушка и очистка природного и нефтяного попутного газов;
- осушка технологического воздуха и воздуха для КИПиА;
- осушка газа риформинга и крекинга;
- осушка и регенерация трансформаторного масла;
- осушка и регенерация фреономасляных агентов холодильных установок (NaA-2КТ - производится по спецзаказу);
- в качестве фильтра для осушки и регенерации моторных масел, дизельного и бензинового топлива и др.

Выпускается по ТУ 2163-003-15285215-2006

Рекомендован Всероссийским Теплотехническим НИИ РАО «ЕЭС России» для использования на энергетических предприятиях для осушки «сырых трансформаторных масел».

Наименование показателей	Марка А		Марка Т		Марка Кв	
	Нормы по ТУ	Фактические показатели	Нормы по ТУ	Фактические показатели	Нормы по ТУ	Фактические показатели
Форма гранул	Экструдат цилиндрической формы		Экструдат в форме трилистника		Экструдат в форме квадролоба	
Насыпная плотность, г/см ³	0,66 ≤	0,75±0,85	0,66 ≤	0,70±0,85	0,66 ≤	0,70±0,85
Средний диаметр гранул, мм	4,5±0,5 3,6±0,4 2,9±0,3 2,4±0,2 2,0±0,2 1,6±0,2		4,5±0,5 3,6±0,4 2,9±0,3 2,4±0,2 2,0±0,2 1,6±0,2		4,5±0,5 3,6±0,4 2,9±0,3 2,4±0,2 2,0±0,2 1,6±0,2	
Прочность на раздавливание, кг/мм ²	Ø 4,5 ± 0,5 Ø 3,6 ± 0,4 Ø 2,9 ± 0,3 Ø 2,4 ± 0,2 Ø 2,0 ± 0,2 Ø 1,6 ± 0,2	1,8 ≤ 1,8 ≤ 2,0 ≤ 2,0 ≤ 2,0 ≤ 2,0 ≤ 2,0 ≤	2,0±3,0	1,5 ≤ 1,5 ≤ 1,8 ≤ 1,8 ≤ 1,8 ≤ 1,8 ≤	1,8±2,8	1,5 ≤ 1,5 ≤ 1,8 ≤ 1,8 ≤ 1,8 ≤ 1,8 ≤
Динамическая емкость по парам воды, мг/см ³ Для гранул, мм	Ø 4,5±0,5 Ø 3,6±0,4 Ø 2,9±0,3 Ø 2,4±0,2 Ø 2,0±0,2 Ø 1,6±0,2	125 ≤ 135 ≤ 140 ≤ 145 ≤ 150 ≤ 155 ≤	125±140 135±145 140±160 145±165 150±170 155±180	130 ≤ 137 ≤ 145 ≤ 150 ≤ 155 ≤ 160 ≤	130±145 137±150 145±165 150±165 155±175 160±185	132 ≤ 140 ≤ 147 ≤ 152 ≤ 157 ≤ 162 ≤
Массовая доля водостойкости, %	99,0 ≤	99,0-99,9	99,0 ≤	99,0-99,9	99,0 ≤	99,0-99,9
Массовая доля потерь при прокаливании, %	не более 5					

НАШИ ЗАКАЗЧИКИ