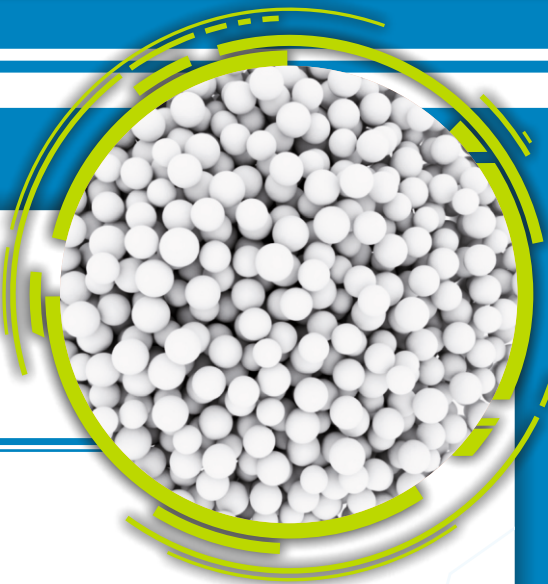


Catalizador de óxido de aluminio para la consecución del azufre



Aplicación principal:

- en los procesos basados en la reacción de Klaus,
- en los sistemas de Klaus y Sulfren.

Fabricado conforme a las TU 2163-002-73770384-2009.

Denominación de los indicadores	Valor para la marca						
	Sistema Klaus			Sistema Sulfren			
	O-K	A-K	B-K	O-C	A-C	B-C	D-C
Aspecto exterior	Gránulos de color blanco						
Diámetro de los gránulos, mm	4,0-6,0	2,8-8,0		2,0-5,0		5-10,0	
Fracción masiva de los gránulos del diámetro designado, %, superior al	96,0						
Densidad a granel, g/cm ³	0,65-0,70		0,7-0,8	0,65-0,90			
Fracción masiva de pérdidas por calcinación a 800°C, %, inferior al	7,0		8,0	7,0	8,0	7,0	
Superficie específica, m ² /g, superior al	300	280	250	350	300	260	240
Resistencia mecánica al aplastamiento, MPa, superior al	8,0	6,0		8,0	6,0		
Velocidad de abrasión, % del peso, polvo por minuto, inferior al: -de la capa superficial -media				0,5 0,3			
Volumen total de poros, cm ³ /g, superior al	0,52	0,50	0,48	0,52	0,50		
Constante de la velocidad de reacción de Klaus, 10 ⁻⁴ mol / (g*s*atm)	35,0	32,0	26,0	40,0	35,0	30,0	27,0
Constante de la velocidad de reacción de hidrólisis de sulfuro de carbono, 10 ⁻⁴ mol/(g*s*atm)	2,5	2,0		2,0			

NUESTROS CLIENTES

