

## **Zeolita sintética KA-U (mejorada) (3A)**



Aplicación principal:

- deshumidificación de los flujos hidrocarbonados de fácil polimerización, en particular la deshumidificación de los gases de pirolisis en la producción del etileno;
- concentración de las disoluciones de los alcoholes;
- deshumidificación de los líquidos orgánicos (queroseno, hexano, benzol, ciclohexano, metanol, etanol, isopropanol, etc.)

Fabricado conforme a las TU 2163-006-15285215-2006.

Denominación de los indicadores	Normas TU	Indicadores reales
Aspecto exterior	extrudado	
Densidad a granel, g/cm <sup>3</sup>	0,72	0,82
Diámetro medio de los gránulos, mm	2,9±0,3 2,2±0,2 1,6±0,2	
Resistencia al aplastamiento, kg/mm <sup>2</sup>	1,5	1,6
Capacidad dinámica respecto a los vapores de agua, mg/cm <sup>3</sup> Para los gránulos, mm Ø 2,9+0,3 Ø 2,2±0,2 Ø 1,6±0,2	superior al 115 123 130	superior al 150 154 158
Capacidad dinámica respecto a CO <sub>2</sub> , mg/cm <sup>3</sup> Para los gránulos, mm Ø 2,9±0,3 Ø 2,2±0,2 Ø 1,6±0,2	inferior al 0,7 0,8 0,9	inferior al 0,3 0,3 0,3
Fracción másica de resistencia al agua, %, superior al	98	99
Fracción másica de pérdidas por calcinación, %	inferior al 5	

**NUESTROS CLIENTES**

